



Projekt współfinansowany w ramach 1 konkursu w ramach Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe”,
Poddziałanie 4.1.4 „Projekty aplikacyjne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020

Umowa nr POIR.04.01.04-00-0058/17 zawarta 29.06.2018

Tytuł projektu : "Projektowanie i wytwarzanie spersonalizowanych implantów medycznych" akronim Custom -ITAP

ZAŁĄCZNIK NR 1A.7 DO SIWZ

.....
Pieczęć nagłówkowa

Data.....

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – ARKUSZ KALKULACYJNY OKREŚLAJĄCY CENĘ OFERTY

Część nr 7 Drobny sprzęt laboratoryjny dla Pracowni Indywidualnych Implantów Medycznych

L.p.	Określenie przedmiotu zamówienia	Producent i nr katalogowy lub oznaczenie oferowanego produktu	j.m.	Ilość	Kwota jednostkowa netto [PLN]	Podatek VAT	Cena jednostkowa brutto [PLN]	Wartość brutto [PLN] kol. 5 x kol. 8
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	<p>Specjalistyczne narzędzie służące do obróbki końcowej elementów systemu Custom-ITAP wydrukowanych w technologii 3D.</p> <p>Parematry narzędzia:</p> <ul style="list-style-type: none"> • min. 4 wymienne końcówki – np. igła, nożyk, łyżeczka, punktak • końcówki pokryte warstwą materiału, który zmniejsza przywieranie plastiku do końcówek 		szt.	1				



Projekt współfinansowany w ramach 1 konkursu w ramach Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe”,
Poddziałanie 4.1.4 „Projekty aplikacyjne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020

Umowa nr POIR.04.01.04-00-0058/17 zawarta 29.06.2018

Tytuł projektu : "Projektowanie i wytwarzanie spersonalizowanych implantów medycznych" akronim Custom -ITAP

L.p.	Określenie przedmiotu zamówienia	Producent i nr katalogowy lub oznaczenie oferowanego produktu	j.m.	Ilość	Kwota jednostkowa netto [PLN]	Podatek VAT	Cena jednostkowa brutto [PLN]	Wartość brutto [PLN] kol. 5 x kol. 8
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<ul style="list-style-type: none"> • czas nagrzewania do temperatury 300 st.C max. 15 s • funkcja 'stan uśpienia', gdy narzędzie nie jest wykorzystywane przez 25 s • dotykowy wyłącznik • dioda pokazująca stan urządzenia • zasilanie za pośrednictwem portu USB (2.0. lub 3.0.) • dołączona podstawka • wymiary (bez końcówki) – min. 15 mm x 117 mm • przewód zasilający zakończony wtyczką USB-A - długość min. 0,5 m • maksymalna temperatura - 420 st.C - 450 st.C 							
2	<p>Etykiety samoprzylepne do opisywania, identyfikacji i katalogowania elementów prototypów systemu Custom-ITAP, wydrukowanych w technologii 3D. Etykiety na arkuszach A4 - rozmiar jednej etykiety 105 x 148 mm. Do wykorzystania w drukarkach: laserowych, kolorowych laserowych, atramentowych i kopiarkach. Zastosowanie - uniwersalne, organizowanie,</p>		opak.	1				



Projekt współfinansowany w ramach 1 konkursu w ramach Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe”,
Poddziałanie 4.1.4 „Projekty aplikacyjne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020

Umowa nr POIR.04.01.04-00-0058/17 zawarta 29.06.2018

Tytuł projektu : "Projektowanie i wytwarzanie spersonalizowanych implantów medycznych" akronim Custom -ITAP

L.p.	Określenie przedmiotu zamówienia	Producent i nr katalogowy lub oznaczenie oferowanego produktu	j.m.	Ilość	Kwota jednostkowa netto [PLN]	Podatek VAT	Cena jednostkowa brutto [PLN]	Wartość brutto [PLN] kol. 5 x kol. 8
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	znakowanie. Trwały rodzaj kleju. Kolor - biały, matowy. Wykonane z papieru. Ilość arkuszy na opakowanie - 100 szt. Ilość etykiet na arkusz - 4 szt. Ilość etykiet na opakowanie - 400 szt. Etykiety o prostokątnym kształcie							
3	Etykiety samoprzylepne do opisywania, identyfikacji i katalogowania elementów prototypów systemu Custom-ITAP, elementów wydrukowanych w technologii 3D. Etykiety na arkuszach A4 - rozmiar jednej etykiety 105 x 74 mm. Do wykorzystania w drukarkach: laserowych, kolorowych laserowych, atramentowych i kopiarkach. Zastosowanie - uniwersalne, organizowanie, znakowanie. Trwały rodzaj kleju. Kolor - biały, matowy. Wykonane z papieru. Ilość arkuszy na opakowanie - 100 szt. Ilość etykiet na arkusz - 8 szt. Ilość etykiet na opakowanie - 800 szt. Etykiety o prostokątnym kształcie		opak.	1				



Projekt współfinansowany w ramach 1 konkursu w ramach Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe”,
Poddziałanie 4.1.4 „Projekty aplikacyjne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020

Umowa nr POIR.04.01.04-00-0058/17 zawarta 29.06.2018

Tytuł projektu : "Projektowanie i wytwarzanie spersonalizowanych implantów medycznych" akronim Custom -ITAP

L.p.	Określenie przedmiotu zamówienia	Producent i nr katalogowy lub oznaczenie oferowanego produktu	j.m.	Ilość	Kwota jednostkowa netto [PLN]	Podatek VAT	Cena jednostkowa brutto [PLN]	Wartość brutto [PLN] kol. 5 x kol. 8
1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	<p>Zestaw pincet (9 szt.) do usuwania nadmiaru materiału podporowego z elementów systemu Custom-ITAP wykonanych w technologii druku 3D oraz ich obróbki końcowej.</p> <p>Opis:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wykonanie ze stali nierdzewnej o właściwościach antymagnetycznych • klasa zegarmistrzowska • z gumową powłoką • Zestaw zawiera pincety: <ul style="list-style-type: none"> - ostra krótka - ostra długa - ostra średnia - płaska - zwężona ostra - zwężona jednostronnie ostra - zagięta ukośna krótka - szeroka ostra - zagięta ukośna długa 		zestaw	1				



Projekt współfinansowany w ramach 1 konkursu w ramach Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe”,
Poddziałanie 4.1.4 „Projekty aplikacyjne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020

Umowa nr POIR.04.01.04-00-0058/17 zawarta 29.06.2018

Tytuł projektu : "Projektowanie i wytwarzanie spersonalizowanych implantów medycznych" akronim Custom -ITAP

L.p.	Określenie przedmiotu zamówienia	Producent i nr katalogowy lub oznaczenie oferowanego produktu	j.m.	Ilość	Kwota jednostkowa netto [PLN]	Podatek VAT	Cena jednostkowa brutto [PLN]	Wartość brutto [PLN] kol. 5 x kol. 8
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	<p>Silikonowa gruszka do czyszczenia elementów systemu Custom-ITAP wydrukowanych w technologii 3D.</p> <p>Opis:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wykonanie z grubego, trwałego silikonu - wymiary – min. 130x65 mm - zawór na odwrocie gruszki, uniemożliwiający wciąganie do jej wnętrza kurzu i zanieczyszczeń - metalowa końcówka umożliwiająca precyzyjne czyszczenie trudno dostępnych miejsc 		szt.	1				
6	<p>Pojemnik umożliwiający przechowywanie szpul z filamentami do drukarek 3D wykorzystanych do wytwarzania prototypów elementów systemu Custom-ITAP.</p> <p>Pojemnik z możliwością wykorzystania go podczas procesu drukowania. Mieszczący jednocześnie dwie szpule o wadze 750g/1kg bądź jedną szpulę o masie 3kg. Kompatybilny z filamentami o średnicy 1,75 mm i 2,85 mm.</p> <p>Parametry pojemnika:</p> <ul style="list-style-type: none"> • termo-higometr do monitorowania wilgotności oraz temperatury wewnątrz pojemnika, • kontrola i regulacja wilgotności za pomocą 		szt.	1				



Projekt współfinansowany w ramach 1 konkursu w ramach Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe”,
Poddziałanie 4.1.4 „Projekty aplikacyjne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020

Umowa nr POIR.04.01.04-00-0058/17 zawarta 29.06.2018

Tytuł projektu : "Projektowanie i wytwarzanie spersonalizowanych implantów medycznych" akronim Custom -ITAP

L.p.	Określenie przedmiotu zamówienia	Producent i nr katalogowy lub oznaczenie oferowanego produktu	j.m.	Ilość	Kwota jednostkowa netto [PLN]	Podatek VAT	Cena jednostkowa brutto [PLN]	Wartość brutto [PLN] kol. 5 x kol. 8
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<p>pojemników wypełnionych środkiem osuszającym - utrzymanie wilgotności poniżej 15%</p> <ul style="list-style-type: none"> • szpule z filamentem umieszczone na łożyskowanych prętach • 6 otworów wylotowych do wyprowadzania filamentu z pojemnika • rurka prowadząca – min. 1,5 m 							
7	<p>Moduł drukujący kompatybilny z drukarką Ultimaker3* wykorzystywany do wytwarzania prototypów elementów systemu Custom-ITAP. Złożony z dyszy, bloku grzejnego z podwójną barierą cieplną, grzałki, czujnika temperatury, chłodnicy i elektroniki sterującej. Do drukowania z materiałów budulcowych. Średnica dyszy - 0,4 mm</p>		szt.	1				
8	<p>Moduł drukujący kompatybilny z drukarką Ultimaker3* wykorzystywany do wytwarzania prototypów elementów systemu Custom-ITAP. Złożony z dyszy, bloku grzejnego z podwójną barierą cieplną, grzałki, czujnika temperatury, chłodnicy i elektroniki sterującej. Do drukowania z materiału podporowego (PVA). Średnica dyszy - 0,4 mm</p>		szt.	1				



Projekt współfinansowany w ramach konkursu w ramach Działania 4.1 „Badania naukowe i prace rozwojowe”,
Poddziałanie 4.1.4 „Projekty aplikacyjne” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, 2014-2020

Umowa nr POIR.04.01.04-00-0058/17 zawarta 29.06.2018

Tytuł projektu : "Projektowanie i wytwarzanie spersonalizowanych implantów medycznych" akronim Custom -ITAP

L.p.	Określenie przedmiotu zamówienia	Producent i nr katalogowy lub oznaczenie oferowanego produktu	j.m.	Ilość	Kwota jednostkowa netto [PLN]	Podatek VAT	Cena jednostkowa brutto [PLN]	Wartość brutto [PLN] kol. 5 x kol. 8
1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	RAZEM (SUMA WIERSZY OD 1 DO 8)							

*** Zamawiający posiada na wyposażeniu drukarkę Ultimaker 3, producent : Ultimaker.**

Uwaga: wartość z wiersza 9 kol. 9 należy przenieść do pkt. 1.7. Formularza Ofertowego stanowiącego **Załącznik Nr 1 do SIWZ.**

.....
Podpis i pieczęć osoby/osób uprawnionej / ych
do występowania w imieniu Wykonawcy